



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Gust
93116 - ROCHY-SOUS-BOIS
Téléphone : 95 490 40

TITRE
Prise droite à souder
cable .141

TITLE
Female straight jack solder
type cable .141

R 143.227.700
Série TNC 18

NORMALISATION

IEC			
CECC			

SPECIFICATIONS

MIL	C39 012	TNC	
-----	---------	-----	--

CABLES KS 2 M 17/130. RG402 **CABLES**

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract.	50	Nominal imp.
Fréq. d'utilisat.	0-18 GHz	Freq. range
R.O.S.	1.20 maxi	V.S.W.R.
Tension tenue	1500 V. eff.	Proof. voltage

PROPERTIES

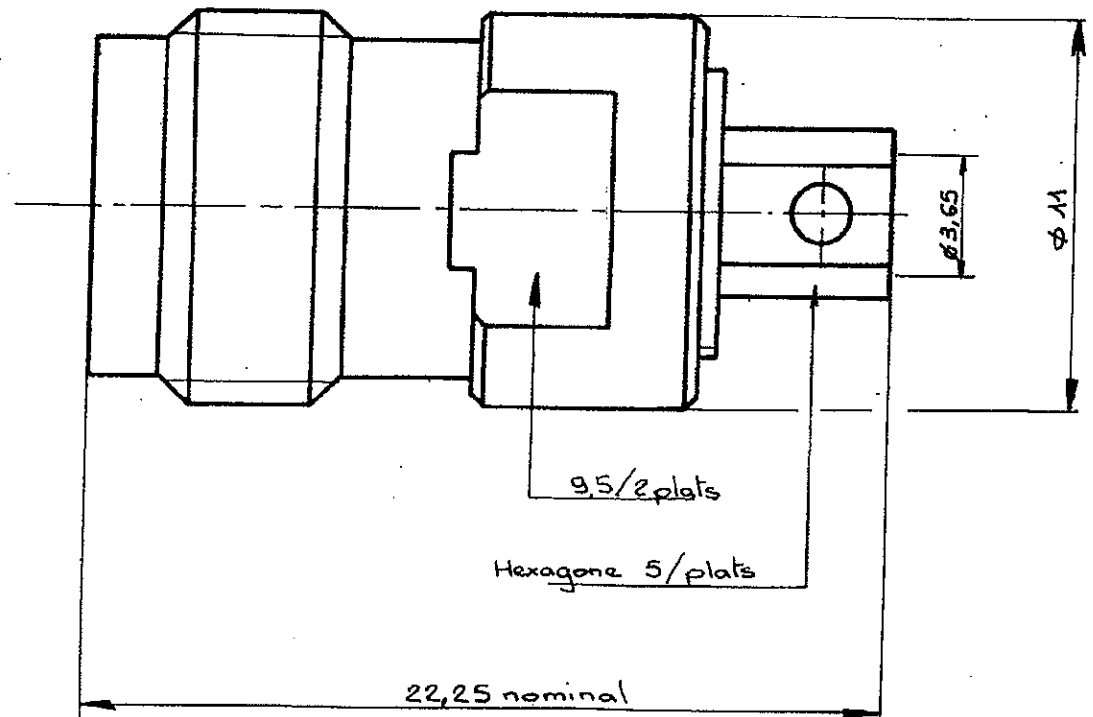
Catégorie climatique	-65°/+105°C	Climatic range
Tenue cont. cent.	<input type="checkbox"/> Axiale avant <input type="checkbox"/> Axiale 2 sens <input type="checkbox"/> Rotation <input type="checkbox"/> Immobil. totale	In. cont. motion

CONSTRUCTION

Revêtement c. masse	passivé
Revêtement corps	passivé
Revêt. cont. cent.	or
Partie métallique	Acier inox
Partie métal. élast.	bronze
Isolant	PTFE
Joint	Silicone

CONSTRUCTION

Masse plating	passivated
Body plating	passivated
Inner contact	gold
metallic parts	stainless steel
metallic resilient parts	bronze
Insulator	PTFE
Gasket	Silicon



Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

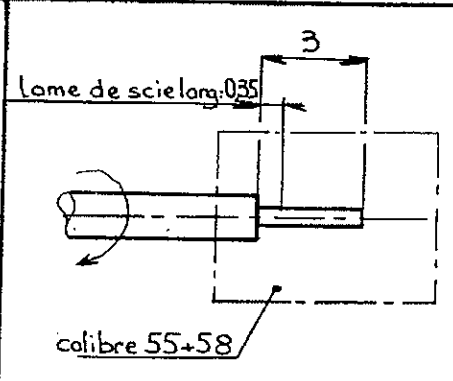
Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné	Vérfié	I.P.	MODIFICATIONS		
NOM	PERRIN.y			B-VACHON		
DATE	27.02.85			0640 A		
VISA						



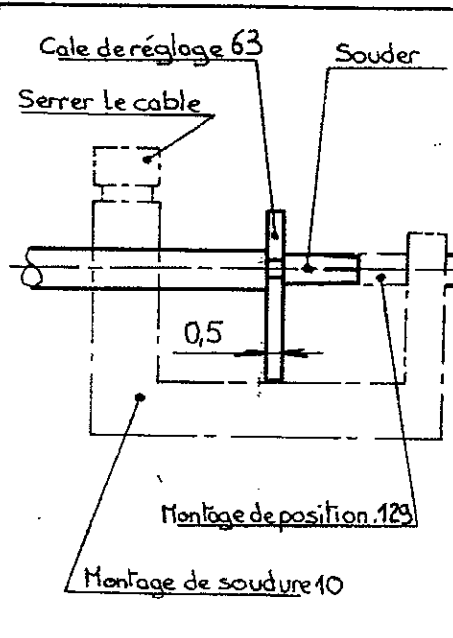
Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification sans préavis.

①
1.1 Dénuder l'âme
1.2 Couper le diélectrique au scalpel
1.3 Evaburer



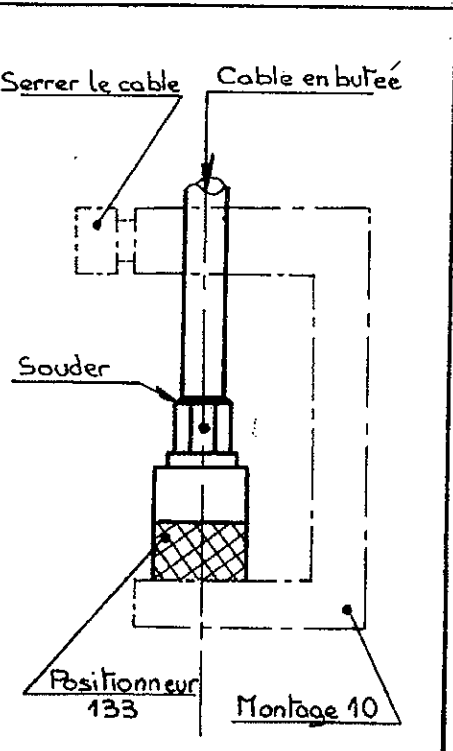
①
1.1 Strip off cable core
1.2 Cut the dielectric with a scalpel
1.3 Remove burrs

②
2.1 Souder le contact central
ATTENTION à la cote de 0,5 mm



②
2.1 Solder the centre contact
Give attention to size of 0,5 mm

③
3.1 Nettoyer le câble à la toile abrasive
3.2 Visser le positionneur en butée sur le manchon à souder
3.3 Monter le câble en butée sur le positionneur.
3.4 Souder le manchon sur le semi-rigide (de préférence en mettant 3 anneaux de 0,5 mm de soudure).



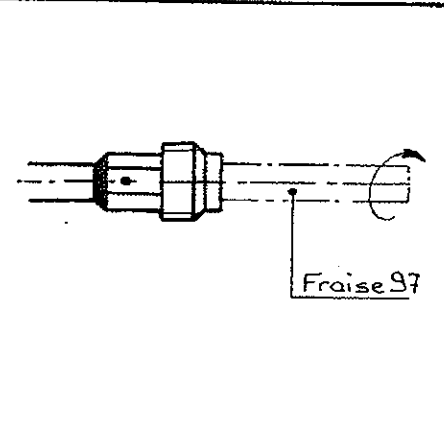
③
3.1 Clean the cable with abrasive material
3.2 Screw on the positioner, which shall abut against the solder sleeve
3.3 Mount the cable, abutting against the positioner
3.4 Solder the sleeve on the semi rigid cable
(it is recommended to solder with 3 0,5 mm solder joints).

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné	Vérfié	MODIFICATIONS			
	NOM	PERRIN. y	B-VACHON			
	DATE	27.2.85	0640 A			
	VISA	<i>[Signature]</i>				



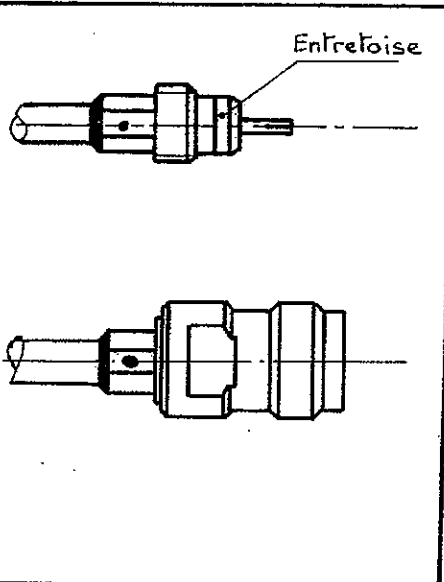
Ces renseignements sont de nature indicative. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

④
4.1 Araser le diélectrique au niveau du cuivre du semi-rigide



④
4.1 Cut dielectric flush with copper of semi-rigid cable.

⑤
5.1 Monter l'entretoise sur le manchon.
5.2 Monter le connecteur sur le manchon et bloquer à l'aide de la clé dynamométrique 102. Couple de blocage 200 cmN.



⑤
5.1 Mount the distance piece on the sleeve
5.2 Mount the connector on the sleeve and lock it.

Recommended tightening : 200 cmN

OUTILLAGE RECOMMANDE

- Pince à souder 250 W
- Soudure étain 180°C (Ø 0,5 mm)
- Scie d'horloger ép. 0,35 mm
- Toile abrasive pour décapage du câble.
- Cale de réglage, réf. 63
- Positionneur 133
- Calibre 55+58
- Montage de positionnement 129
- Scalpel de dénudage 110
- Fraise 97
- Montage de soudure, réf. 10

TROUSSE DE CABLAGE R 282 122

RECOMMENDED TOOLS

- Soldering tool. 250 W.
- Tin solder 180°C (Ø 0,5 mm)
- Clock maker's saw 0,35 mm thick
- Abrasive material for cable cleaning
- Adjustment block réf. 63
- Positioner 133
- Gauge 55+58
- Set up for positioning 129
- Scalpel for stripping off 110
- Milling cutter 97
- Set up for soldering réf. 10

TOOL KIT R 282 122

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérfifié		MODIFICATIONS			
		NOM	PERRIN.y		B-VACHON			
	DATE	27.2.85		0640 A				
3/3	VISA							